

**Полибутилентерефталат
стеклонаполненный**

Версия от 14.01.26

Описание

Композиционный материал на основе полибутилентерефталата (ПБТ), стеклонаполненный 30 %.

Область применения	Электрика/Электроника, другие отрасли промышленности - Повышенная механическая прочность, ударопрочность, термостойкость - Химическая стойкость - Стабильность размеров, в том числе во влажной среде
Метод переработки	Литье под давлением

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичное значение
Физико-механические			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см ³	1,52-1,54
Прочность при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	135
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262	%	5
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	8850
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	ГОСТ 4648	МПа	190
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	60
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом, +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	10
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, -30°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	55
Теплофизические			
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа	ГОСТ 12021	°C	210
Технологические			
Предел текучести расплава 250°C/2,16 кг	ГОСТ 11645	г/10 мин	16
Усадка продольная	ГОСТ 18616	%	0,1-0,3*
Усадка поперечная	ГОСТ 18616	%	0,8-1,1*
Температура сушки		°C	120±5
Температура расплава		°C	250-270
Температура формы		°C	80-100

* Данные по усадке являются среднестатистическими значениями; при проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

Примечание: Типичные значения следует рассматривать только как ориентировочные, а не как обязательное минимальное значение. Следует иметь в виду, что при определенных условиях на свойства в значительной степени могут влиять конструкция формы/штампа, условия обработки и окраска.