



Полипропилен минералонаполненный ударопрочный

Версия от 25.03.26

Описание

Композиционный материал на основе полиолефинов с содержанием талька 20 %.

Область применения	- Облицовочные детали интерьера автомобиля - Изделия общетехнического назначения
Метод переработки	Литье под давлением

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичное значение
Физико-механические			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см ³	1,05-1,08
Предел текучести при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	20
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	ГОСТ 4648	МПа	25
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	1500
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	н/р
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом, +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	25
Теплофизические			
Температура изгиба под нагрузкой 0,45 МПа	ГОСТ 12021	°C	90
Технологические			
Предел текучести расплава	ГОСТ 11645	г/10 мин	7-10
Усадка при литье (образец тип 5)	ГОСТ 18616	%	0,8-1,1*
Температура сушки		°C	85±5
Температура расплава		°C	200-230
Температура формы		°C	30-60

* Данные по усадке являются среднестатистическими значениями; при проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

Примечание: Типичные значения следует рассматривать только как ориентировочные, а не как обязательное минимальное значение. Следует иметь в виду, что при определенных условиях на свойства в значительной степени могут влиять конструкция формы/штампа, условия обработки и окраска.