



Полипропилен тальконаполненный экструзионный

Версия от 14.01.26

Описание

Композиционный материал на основе полиолефинов, тальконаполненной 10 %.
Выпускается в натуральном и черном цвете.

Область применения	- Профильные детали автомобиля - Профильные детали технического назначения
Метод переработки	Экструзия

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичное значение
Физико-механические			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см ³	0,95-1,05
Предел текучести при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	25
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262	%	300
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, +23 °С	ГОСТ 4647	кДж/м ²	Не разрушение
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом, -40 °С	ГОСТ 4647	кДж/м ²	7
Содержание наполнителя	ГОСТ 15973	%	9-11
Теплофизические			
Температура размягчения по Вика при нагрузке 10 Н	ГОСТ 15088	°С	150
Технологические			
Предел текучести расплава	ГОСТ 11645	г/10 мин	1,5
Температура сушки		°С	85±5
Температура расплава		°С	210-230
Температура формы		°С	30-60

Примечание: Типичные значения следует рассматривать только как ориентировочные, а не как обязательное минимальное значение. Следует иметь в виду, что при определенных условиях на свойства в значительной степени могут влиять конструкция формы/штампа, условия обработки и окраска.