

**Полипропилен
ударопрочный**

Версия от 14.01.26

Описание

Композиционный материал на основе полиолефинов с использованием вторичного полипропилена, ненаполненный. Выпускается в черном цвете.

Область применения	- Детали экстерьера автомобиля (локера, молдинги и др.) - Морозостойкие изделия общетехнического назначения
Метод переработки	Литье под давлением

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичное значение
Физико-механические			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см ³	0,89-0,92
Предел текучести при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	20
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262	%	350
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	1000
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, минус 40°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	100
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом, минус 40°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	8
Теплофизические			
Температура размягчения по Вика при нагрузке 10 Н	ГОСТ 15088	°C	130
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа	ГОСТ 12021	°C	45
Технологические			
Предел текучести расплава	ГОСТ 11645	г/10 мин	6-10
Усадка при литье (образец тип 5)	ГОСТ 18616	%	1,0-1,3*
Температура сушки		°C	85±5
Температура расплава		°C	200-230
Температура формы		°C	30-60

* Данные по усадке являются среднестатистическими значениями; при проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

Примечание: Типичные значения следует рассматривать только как ориентировочные, а не как обязательное минимальное значение. Следует иметь в виду, что при определенных условиях на свойства в значительной степени могут влиять конструкция формы/штампа, условия обработки и окраска.