

**Полипропилен
тальконаполненный**

Версия от 18.02.26

Описание

Композиционный материал на основе полипропилена, тальконаполненной 30 %.

Область применения	- Детали автомобиля, в том числе системы отопления автомобиля - Изделия конструкционного и общетехнического назначения
Метод переработки	Литье под давлением

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичное значение
Физико-механические			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см ³	1,12-1,16
Прочность при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	29
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	2800
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	26
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом, +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	3,5
Теплофизические			
Температура размягчения по Вика при нагрузке 50 Н	ГОСТ 15088	°C	95
Температура изгиба под нагрузкой 0,45 МПа	ГОСТ 12021	°C	125
Технологические			
Предел текучести расплава	ГОСТ 11645	г/10 мин	8-12
Усадка при литье (образец тип 5)	ГОСТ 18616	%	0,7-1,0*
Температура сушки		°C	85±5
Температура расплава		°C	210-250
Температура формы		°C	30-60

* Данные по усадке являются среднестатистическими значениями; при проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

Примечание: Типичные значения следует рассматривать только как ориентировочные, а не как обязательное минимальное значение. Следует иметь в виду, что при определенных условиях свойства в значительной степени могут влиять конструкция формы/штампа, условия обработки и окраска.