

**Полипропилен
минералонаполненный**

Версия от 18.02.26

Описание

Композиционный материал на основе полипропилена с содержанием талька 20 %.

Область применения	- Детали системы отопления автомобиля - Изделия конструкционного и общетехнического назначения
Метод переработки	Литье под давлением

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичное значение
Физико-механические			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см ³	1,05
Прочность при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	30
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	2100
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	32
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом, +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	3,5
Теплофизические			
Температура размягчения по Вика при нагрузке 50 Н	ГОСТ 15088	°C	90
Температура изгиба под нагрузкой 1,8 МПа	ГОСТ 12021	°C	67
Технологические			
Предел текучести расплава	ГОСТ 11645	г/10 мин	12-16
Усадка при литье (образец тип 5)	ГОСТ 18616	%	0,8-1,1*
Температура сушки		°C	85±5
Температура расплава		°C	210-235
Температура формы		°C	30-60

* Данные по усадке являются среднестатистическими значениями; при проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

Примечание: Типичные значения следует рассматривать только как ориентировочные, а не как обязательное минимальное значение. Следует иметь в виду, что при определенных условиях на свойства в значительной степени могут влиять конструкция формы/штампа, условия обработки и окраска.