

**Полипропилен
стеклонаполненный**

Версия от 19.03.26

Описание

Композиционный материал на основе полипропилена, стеклонаполненный 30 %.

Область применения	Детали и изделия конструкционного и общетехнического назначения (автомобилестроение, приборостроение, бытовая техника и др.)
Метод переработки	Литье под давлением

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичное значение
Физико-механические			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см ³	1,11-1,14
Прочность при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	90
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262	%	3,8
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	5900
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	ГОСТ 4648	МПа	125
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	52
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом, +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	10
Теплофизические			
Температура изгиба под нагрузкой 1,8МПа	ГОСТ 12021	°C	145
Технологические			
Предел текучести расплава	ГОСТ 11645	г/10 мин	4-8
Усадка при литье (образец тип 5)	ГОСТ 18616	%	0,3-0,6*
Температура сушки		°C	85±5
Температура расплава		°C	230-250
Температура формы		°C	30-60

* Данные по усадке являются среднестатистическими значениями; при проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

Примечание: Типичные значения следует рассматривать только как ориентировочные, а не как обязательное минимальное значение. Следует иметь в виду, что при определенных условиях на свойства в значительной степени могут влиять конструкция формы/штампа, условия обработки и окраска.