Техническая спецификация

Волгамид® B2D

КуйбышевАзот
ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Полиамид 6 литьевой

Версия от 03.09.26

Описание

Композиционный материал на основе полиамида 6 средней вязкости, с поверхностным нанесением лубриканта и нуклеатора.

Область применения	• Детали и изделия конструкционного и общетехнического назначения (автомобилестроение, приборостроение, бытовая техника и др.)
Метод переработки	• Литье под давлением

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичное значение
Физико-механические			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см^3	1,13
Прочность при разрыве	ГОСТ 11262	МПа	80
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262	%	25
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	2700
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	ГОСТ 4648	МПа	100
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом, +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м^2	3,0
Теплофизические			
Температура плавления	ГОСТ 18995.4-73	°C	220
Температура изгиба под нагрузкой, 1.80 МПа	ГОСТ 12021	°C	65
Температура изгиба под нагрузкой, 0.45 МПа	ГОСТ 12021	°C	155
Технологические			
Предел текучести расплава (250°C/2,16кг)	ГОСТ 11645	г/10 мин	25
Усадка при литье	ГОСТ 18616	%	1,0-1,2*
Температура сушки	-	°C	80±5
Температура расплава	-	°C	230-270
Температура формы	-	°C	50-80

* Данные по усадке являются среднестатистическими значениями; при проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

Примечание: Если не указано обратное, приведенные значения были установлены на стандартизированных образцах для испытаний при комнатной температуре. Цифры следует рассматривать только как ориентировочные значения, а не как обязательное усредненное значение. Следует иметь в виду, что при определенных условиях на свойства в значительной степени могут влиять конструкция формы/штампа, условия обработки и окраска.